

Сухобузимский филиал Красноярского аграрного техникума

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Профессия 18545 «Слесарь по ремонту с/х машин и оборудования»

**(для лиц с ограниченными возможностями здоровья)
группа С-9**

2023 г.

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа предназначена для занятий по учебной практике для подготовки рабочих из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья, получающих профессиональную подготовку по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования». Практическое обучение проводится в мастерских филиала и в условиях реального производства.

В мастерских филиала проводится получение:

- практических навыков выполнения слесарных работ;
- практических навыков по ремонту деталей и узлов сельскохозяйственных машин и оборудования.

Во время учебной практики на производстве учащиеся осваивают операции по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования и техническому обслуживанию тракторов и сельскохозяйственных машин. После прохождения учебной практики на производстве учащийся сдает комплексную проверку знаний и умений и получает допуск на производственную практику.

После изучения курса обучающимися выполняется итоговая квалификационная слесарная работа, с применением знаний по пройденным темам и выработанных навыков выполнения слесарных операций. Производственную практику на предприятиях проходят учащиеся, получающие профессиональную подготовку по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования».

Предполагается усвоение учащимися технологических процессов при проведении различных видов и методов ремонта, способов восстановления деталей, сущности и способов организации системы планово - предупредительного технического обслуживания и ремонта на сельскохозяйственных предприятиях, а также знание возможных неисправностей узлов и механизмов сельхозмашин, способов их диагностики и устранения. Контроль прохождения практики осуществляется мастером производственного обучения.

После прохождения курса проводится пробная квалификационная работа. По результатам проведения пробных работ, экзаменов по предметам «Сельскохозяйственные машины», «Техническое обслуживание и ремонт машин» и сдачи квалификационного экзамена учащийся получает свидетельство по профессии «Слесарь по ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования» с присвоением квалификационного разряда. Установочный разряд - 2. При более успешном обучении и выполнении работ повышенной сложности возможно присвоение третьего квалификационного разряда.

II. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН группа С-9

№ темы	Темы	Количество часов
	1 курс 1 полугодие 102ч	102
	1. Обучение в учебных мастерских	
	РАЗДЕЛ 1.1. «ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»	
1.1.1	Вводное занятие	12
1.1.2	Плоскостная разметка	12
1.1.3	Рубка металла	12
1.1.4	Гибка. Правка	12
1.1.5	Резка металла	12
1.1.6	Опиливание металла	12
1.1.7	Сверление, развёртывание и зенкование	12
1.1.8	Нарезание резьбы	18
	1 курс 2 полугодие	336
1.1.9	Нарезание резьбы	12
1.1.10	Клёпка	24
1.1.11	Шабрение	24
1.1.12	Пайка	24
1.1.13	Ремонтные работы	252
	ИТОГО часов за 1 курс	438
	2 курс	
	2 .Обучение на производстве	
	РАЗДЕЛ 2.1 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТМАШИН»	270
2.1.1	Введение. Техника безопасности и противопожарные мероприятия	6
2.1.2	Ремонт двигателей тракторов и комбайнов	48
2.1.3	Ремонт силовой передачи и ходовой части	48
	Итого часов за 1 полугодие	102
2.1.4	Ремонт сельскохозяйственных машин	60
2.1.5	Ремонт зерновых комбайнов	60
	1. Снятие, ремонт и установка переднего колеса трактора.	6
	2. Замена трака гусеницы.	12
	3. Регулировка клапанов дизеля ДВС.	12.
	4. Регулировка клапанов бензинового ДВС.	12.
	5. Ремонт сцепления тормозов рессор амортизаторов.	12.
	6. Ремонт электрооборудования.	6.
2.1.6	Работа дублером слесаря 2 разряда	60
	1 Ремонт жатки и приемной камеры.	12.
	2 Ремонт молотилки.	12.
	3. Ремонт соломотряса и очистки.	12.

	4 . Ремонт шнеков, элеваторов и цепей.	12.
	5. Ремонт колес.	6
	6. . Ремонт мотовила, регулировка.	6
	Итого часов за 2 полугодие	180
	Всего часов за 2 курс	282

III. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО МАТЕРИАЛА

1. Обучение в учебных мастерских

РАЗДЕЛ 1.1. «ОБЩЕСЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ»

Тема 1.1.1. Вводное занятие

Общие сведения об училище, традиции училища, профессии, подготавливаемые в училище. Квалификационная характеристика профессии.

Режим работы и правила внутреннего распорядка в училище.

Роль производственного обучения в подготовке трактористов-машинистов сельскохозяйственного производства. Продукция, выпускаемая училищем. Демонстрация лучших работ, выполненных учащимися.

Базовое предприятие.

Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерских.

Учебная мастерская. Расстановка учащихся по рабочим местам.

Организация рабочего места, порядок получения и сдачи инструмента, оборудования, приспособлений, материалов и т.д.

Безопасность труда и пожарная безопасность в мастерской. Вводный, текущий и заключительный инструктаж.

Тема 1.1.2. Плоскостная разметка

Подготовка деталей к разметке. Разметка замкнутых контуров, образованных отрезками прямых линий, окружностей и радиусных кривых с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Разметка по шаблонам. Заточка и заправка разметочных инструментов.

Тема 1.1.3. Рубка металла

Рубка листовой стали по уровню губок тисков. Вырубание на плите заготовок различной конфигурации из листовой стали. Обрубание кромок под сварку, выступов и неровностей на поверхностях отлитых деталей или сварочных конструкций. Заточка инструмента.

Тема 1.1.4. Гибка. Правка

Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката, кромок листовой стали в тисках, на плите и с применением приспособлений.

Правка полосовой стали и круглого стального прутка на плите. Правка листовой стали.

Тема 1.1.5.. Резка металла

Резка полосовой стали, квадратной, круглой и угловой стали слесарной ножовкой в тисках. Резка труб с креплением в трубозажиме и в тисках. Резка листового материала ручными ножницами. Резка листового металла рычажными ножницами.

Тема 1.1.6. Опиливание металла

Основные приемы опилования плоских поверхностей. Опиливание

широких и узких поверхностей. Опиливание открытых и закрытых плоских поверхностей, сопряженных под углом 90 градусов. Опиливание параллельных плоских поверхностей. Опиливание цилиндрических поверхностей и фасок на них.

Измерение деталей.

Тема 1.1.7. Сверление, развертывание и зенкование

Сверление сквозных отверстий по разметке. Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линеек, лимбов и т.д. Сверление с применением механизированных ручных инструментов. Заправка режущих элементов сверл. Зенкование отверстий под головки винтов и заклепок. Ручная развертка цилиндрических отверстий.

Тема 1.1.8. Нарезание резьбы

Нарезание наружных резьб на болтах и шпильках. Нарезание резьбы в сквозных и глухих отверстиях. Контроль резьбовых соединений.

Тема 1.1.9. Клепка

Подготовка деталей заклепочных соединений. Сборка и клепка нахлесточного соединения вручную заклепками с полукруглыми и потайными головками. Контроль качества клепки.

Тема 1.1.10. Шабрение

Шабрение плоских поверхностей. Шабрение криволинейных поверхностей.

Затачивание и заправка шаберов для обработки плоских и криволинейных поверхностей.

Тема 1.1.11. Пайка

Подготовка деталей к пайке. Пайка мягкими припоями. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Пайка твердыми припоями.

Тема 1.1.12. Комплексные работы

Выполнение операций, включающих все ранее изученные обработочные операции. Работы выполняются по рабочим чертежам и инструкционно - технологическим картам с применением различных приспособлений. Точность выполнения размеров по II-му качеству.

2. Обучение на производстве

РАЗДЕЛ 2.1 «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТМАШИН»

Тема 2.1.1. Введение.

Техника безопасности и противопожарные мероприятия
Ознакомление с организацией планирования труда и контроля качества продукции на производственном участке, в бригаде, на рабочем месте.
Ознакомление с организацией рабочих мест передовиками и новаторами производства, с работой по рационализаторству и изобретательству.
Ознакомление с организацией на участке, в бригаде, на рабочем месте.

Инструктаж по технике безопасности и электробезопасности.
Изучить организацию противопожарной службы на предприятии.

Тема 2.1.2. Ремонт двигателей тракторов и комбайнов

Разобрать двигатели на узлы, а узлы на детали. Провести дефектовку деталей механизмов и узлов.

Проверить техническое состояние шатунов, блока цилиндров, клапанного механизма, деталей топливной аппаратуры, радиатора, деталей и узлов системы смазки, притереть клапаны.

Собрать кривошипно-шатунный механизм согласно техническим условиям.

Провести сборку и испытание механизма распределения.

Провести ремонт и испытание масляного насоса и испытать масляные фильтры. Провести ремонт и испытание приборов системы электрооборудования.

Собрать и обкатать двигатели.

Тема 2.1.3. Ремонт силовой передачи и ходовой части

Разобрать силовую передачу и ходовую часть трактора на узлы и детали, провести дефектовку.

Переклепать или переклеить фрикционные накладки на дисках муфт сцепления, заменить изношенные детали, собрать муфты.

Заменить выбракованные детали и обкатать коробку передач.

Выполнить слесарные операции по ремонту задних мостов колесных и гусеничных тракторов. Отремонтировать тормозные колодки и ленты.

Перепрессовать гусеничное полотно, сменить звенья гусеничной цепи, провести ремонт колес и пневматических шин.

Собрать ходовую часть колесного и гусеничного трактора после ремонта и проверить ее техническое состояние.

Тема 2.1.4. Ремонт сельскохозяйственных машин

Установить изношенность деталей ремонтируемых сельскохозяйственных машин и пригодность к дальнейшей работе узлов и агрегатов.

Провести правку осей валов и погнутых спиц колес, заточить лемехи, диски сошников сеялок и лапы культиваторов; отремонтировать приводные цепи сельскохозяйственных машин; сшить и соединить транспортные ленты и ремни.

Заменить бракованные детали и узлы сельскохозяйственных машин.

Произвести контрольную проверку собранных машин.

Тема 2.1.5. Ремонт зерновых комбайнов

Произвести дефектовку деталей механизмов комбайна.

Произвести ремонт пальцевого бруса, ножа, кривошипно-шатунного механизма привода ножа, ремонт мотовила.

Произвести ремонт транспортеров элеваторов, исправление дефектов шнеков, битеров и вентиляторов.

Произвести проверку и балансировку молотильного барабана, правку

чешуйчатых поверхностей соломотряса, правку ступенчатой доски грохота. Произвести сборку и обкатку комбайна.

Тема 2.1.6. Работа дублером слесаря 1—2 разряда

Участие в проведении капитального и текущего ремонта тракторов и сельскохозяйственных машин с применением приспособлений и передовых методов работы. Выявление дефектов в работе машин.

Разборка, сборка и регулировка узлов и агрегатов тракторов и сельскохозяйственных машин самостоятельно в пределах квалификации 2-го разряда.

Выполнение операции по заточке и заправке рабочего инструмента.

Изготовление, смена и ремонт деталей в пределах квалификации

Слесаря 1—1-го разряда.

Выполнение работ на основе технической документации, применяемой на предприятии, по нормам квалифицированных рабочих соответствующего разряда.

Изучение и применение передовых высокопроизводительных приемов и способов труда, а также инструментов, приспособлений оснастки, применяемых новаторами производства.

Самостоятельная разработка и осуществление мероприятий по наиболее эффективному использованию рабочего времени, предупреждению брака, экономному расходованию материалов, инструмента, электроэнергии и т. п.

V. МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

5.1. Литература

1. Техническое обслуживание и ремонт машин в сельском хозяйстве, под ред. В.В.Курчаткина. - М.: Академия, 2003.
2. Техническое обслуживание и ремонт тракторов, под ред. В.В.Пучина, М.: Академия, 2005.
3. Слесарь по ремонту автомобилей, А.С. Кузнецов.- М.: Академия, 2006.
4. Техническое обслуживание и ремонт сельскохозяйственных машин, Е.А. Пучин, Д.И. Драчев - М.: Академия, 2003.
5. Л.Н.Борисова, В.Б. Дерунов, В.Д. Литвинов, М.: Академкнига/Учебник, 2006.
6. Справочник слесаря, Б.С. Покровский, В.А. Скакун. - М.: Академия, 2006.
7. Слесарное дело, Б.С. Покровский, В.А. Скакун. - М.: Академия, 2006.
8. Слесарно-сборочные работы, Б.С. Покровский. - М.: Академия, 2006.
9. Основы технологии, сборочных работ, Б.С. Покровский. - М.: Академия, 2004.
10. Производственное обучение слесарей, Б.С. Покровский. - М.: Академия, 2006.

5.2. Методическое обеспечение

1. Комплекты инструкционно-технологических карт.
2. Контрольные вопросы по курсу.
3. Плакаты.